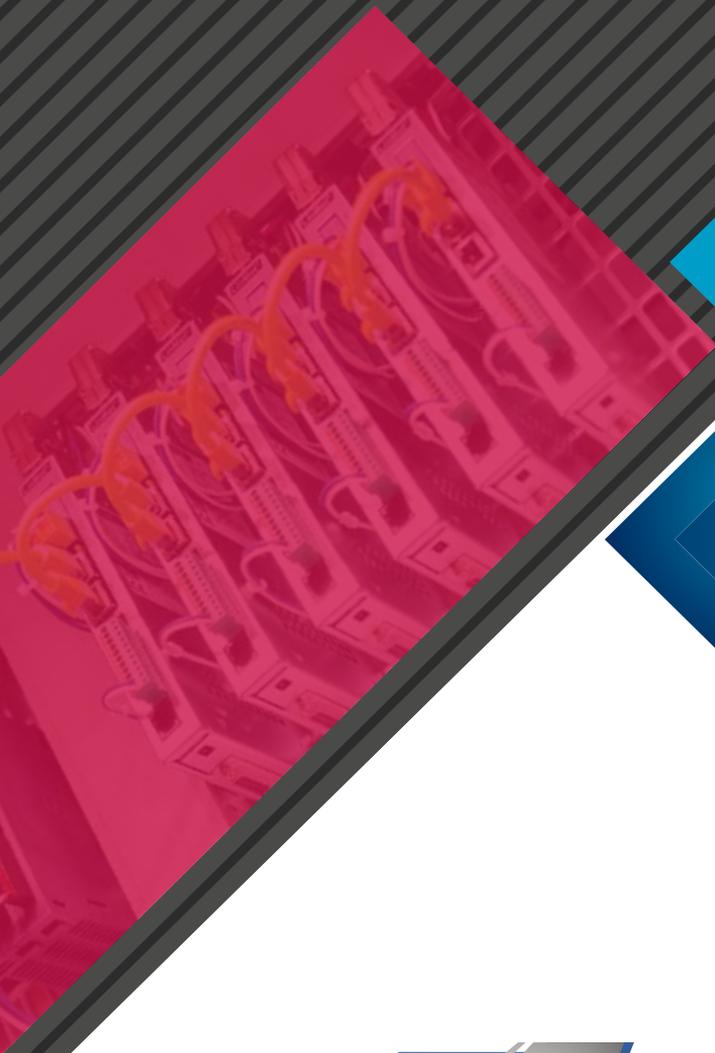


CATALOGUE

MOTION & MÉCATRONIQUE



TRANSTECHNIK
l'expertise du mouvement

www.transtechnik.fr

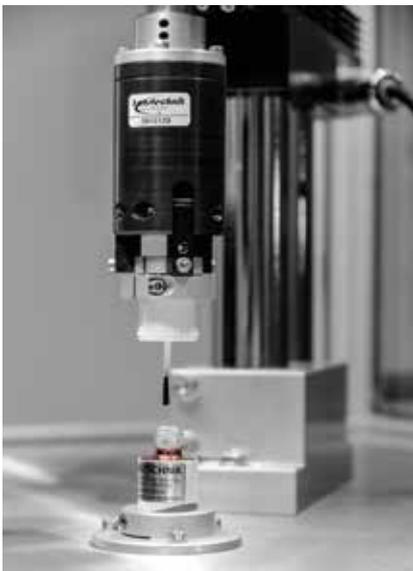


TRANSTECHNIK

l'expertise du mouvement

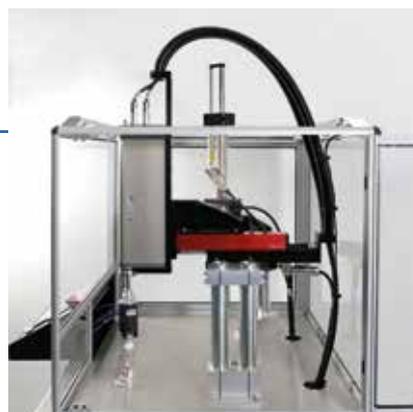
Spécialisée dans la fourniture de moteurs linéaires, axes électriques, servo-moteurs Brushless et variateurs électriques, TRANSTECHNIK est une entreprise française reconnue depuis 1987.

De l'étude du projet à la mise en service, nous apportons des solutions globales adaptées à vos installations intégrant la mécanique, l'électronique et l'automatisme de pilotage.



TRANSTECHNIK propose des manipulateurs « pick and place » électriques à haute cadence, des systèmes de vissage montés sur des axes linéaires motorisés, des tables rotatives et des vérins électriques, différents types de motorisations et de variateurs.

Nos clients sont des industriels français issus de différents secteurs d'activités variés comme l'Agroalimentaire, l'Emballage, la Cosmétique, etc.





Le support technique de TRANSTECHNIK vous accompagne à chaque étape de votre projet.

Vous optez pour un service complet ?

Nous vous préconisons des solutions globales, adaptées à votre projet et intégrant la mécanique, l'électronique et l'automatisme de pilotage. Vous pouvez également choisir une ou plusieurs prestations présentées ci-dessous.



ÉTUDIE LE CAHIER DES CHARGES DE VOTRE APPLICATION

- Phase de définition : Mécanique / Technologie de motorisation : Rotatif ou Linéaire / Variateur / Normes de sécurité
- Phase de calculs et dimensionnement : Moteur / Réducteur / Variateur / Résistance ballast



EFFECTUE LA PROGRAMMATION ET LE DÉVELOPPEMENT D'APPLICATIONS

- Expert en programmation IEC61131-3 sous environnement CoDeSys



PREND EN CHARGE LE SERVICE APRÈS-VENTE

- Révisions et Réparations en nos locaux de vos moteurs, variateurs, cartes d'axes et systèmes mécatroniques.



ASSURE LA MISE EN ROUTE ET LES INTERVENTIONS SUR SITE

- Assistance et Intervention rapide lors de la mise en place et la maintenance



PROPOSE DES FORMATIONS À L'UTILISATION DE NOS SOLUTIONS POUR VOS COLLABORATEURS

- Programmes personnalisés en fonction de vos objectifs
- En vos locaux ou chez TRANSTECHNIK
- En groupe ou en individuel



VOUS CONSEILLE A DISTANCE POUR LES MISES EN SERVICE ET LA MAINTENANCE

- Hotline disponible et performante
- Aide à la programmation, à l'intégration de nos produits, au paramétrage et au réglage des axes



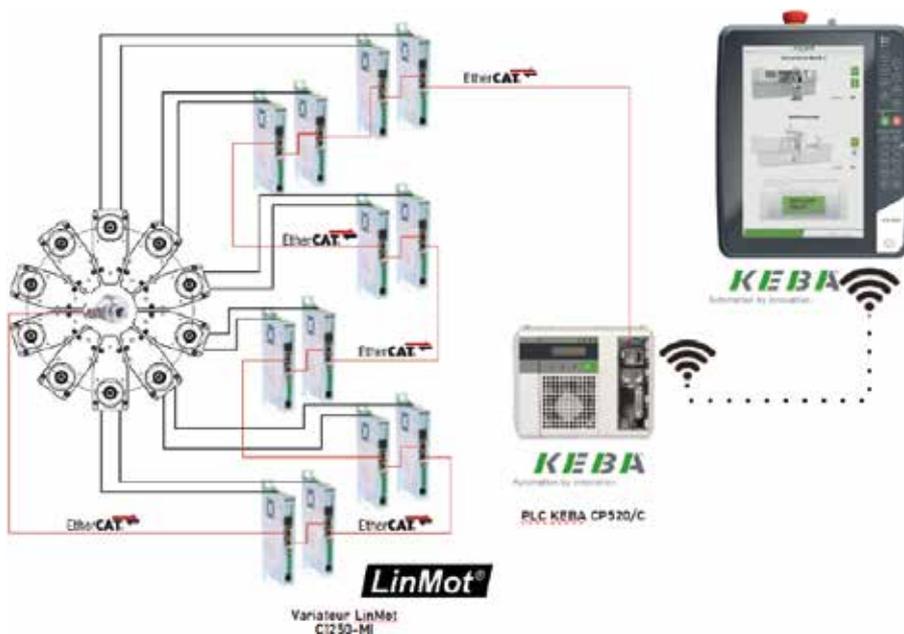


PUPITRES IHM SANS FILS « KE TOP » 10.1

- Capable de piloter différentes machines, robots...
- Léger (1,4 KG)
- Connexion sans fil sécurisée et normalisée
- Limitation de la zone de travail
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Bouton sécurité « Homme mort »

Exemple d'une solution conçue, réalisée et paramétrée par notre service technique :

10 têtes de vissage LinMot
PR02-70 + 20 x variateurs LinMot
+ un automate KEBA
et un pupitre IHM sans fils KEBA



AUTOMATES KEBA KE CONTROL C5

- Processeur Intel Atom single, dual, quad core, Celeron, Core i7
- Mémoire RAM de 1GB à 4GB
- Carte mémoire micro SD ou compact FLASH
- EtherCAT Master, Ethernet IP & Profinet Slave
- CANopen + RS 232 / 485
- E/S ToR + Analogiques

CP 50x/A



CP 5x0



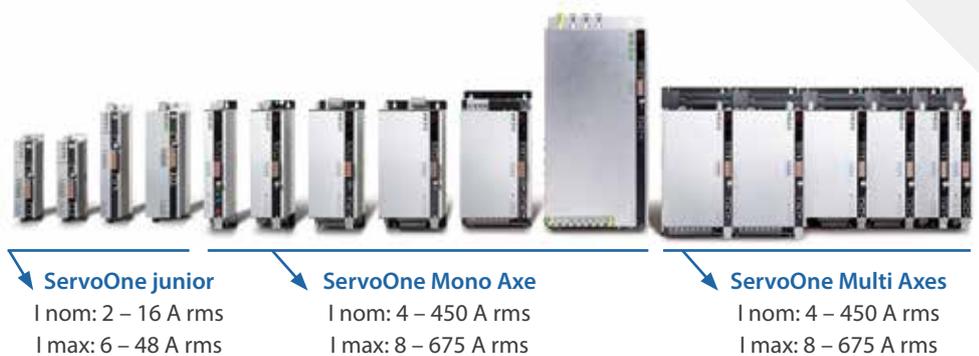


SERVOMOTEUR DMS2

- Couple à l'arrêt de 0,24 à 120 Nm
- 6 tailles de bride (50, 74, 97, 127, 158, 190)
- Conception compacte - densité de performance optimale
- Vitesses de rotation jusqu'à 6000 tr/min

VARIATEURS KEBA SERVO ONE

- Solutions mono et multi axes
- Différents bus de communication :
 - EtherCAT
 - Sercos II/III
 - Profinet
 - POWERLINK
 - CANopen
- Codeurs SinCos, Hiperface DSL, TTL
- Fonctions sécurités SIL3, PLe



ServoOne junior
I nom: 2 – 16 A rms
I max: 6 – 48 A rms

ServoOne Mono Axe
I nom: 4 – 450 A rms
I max: 8 – 675 A rms

ServoOne Multi Axes
I nom: 4 – 450 A rms
I max: 8 – 675 A rms

VARIATEURS KEBA KEDRIVE D3 MULTI AXES



Variateur 3 axes

- 1 CPU par axe
- Réduction des coûts
- Encombrement réduit
- Communication EtherCAT, Profinet, POWERLINK
- I nom: 1,5 – 210 A rms
- I max: 4,5 – 420 A rms



- Unité de contrôle D3-DU3xx (en option)
- Processeur évolutifs avec CODESYS PLC-Maître EtherCAT

Variateurs KeDrive D3-DA
Jusqu'à trois axes
Courant max: 4.5 – 420 A

- Alimentation puissance KeDrive D3-DP
- 3 x 230 VAC - 3 x 480 VAC
- Alimentation passive et active
- Puissance DC-power : 10, 22, 45, 75, 120 kW
24 Vdc circuit de commande en option

SERVOMOTEURS & SERVOSTEPPERS

SERVOMOTEURS AVEC VARIATEUR INTÉGRÉ

- Variateur et carte d'axe intégrés
- Alimentation 24VDC à 3 x 400VAC
- Puissances de 140 W à 4500 W
- 4 tailles de brides moteurs
- Couples constants de 0,11 Nm à 14,3 Nm
- Couples crêtes de 0,32 Nm à 52,3 Nm



MOTEURS PAS À PAS SERVOSTEP

- Moteurs Pas à Pas intégrés tout-en-un avec boucle fermée, ePLC, codeur multitours et Ethernet intégré
- NEMA 17, 23, 34 et 43
- Plage de couple : 0,8 à 25 Nm
- 0 à 300 tr/min
- Résolveur 409600 point/tr
- Profinet, EtherCAT, EtherNet/IP 



Moteurs Pas à Pas avec ou sans arbre creux



Moteurs Pas à Pas + frein avec drive intégré pour AGV

MOTEURS PAS À PAS AVEC ÉLECTRONIQUE INTÉGRÉE

- Tailles 42, 56, 60 et 80 mm
- Alimentation 12 à 48 VCC
- Versions Pas à Pas jusqu'à 9 Nm
- Versions BLDC jusqu'à 534 W
- Interfaces : USB, CANopen, Ethercat
- Codeur intégré : possibilité de fonctionnement en boucle ouverte ou fermée
- Programmation interne NanojV2





RÉDUCTEURS PLANÉTAIRES

- Couple jusqu'à 100 000 Nm
- Nouvelles séries corps tout INOX
- Jeux réduits de 1' à 15'

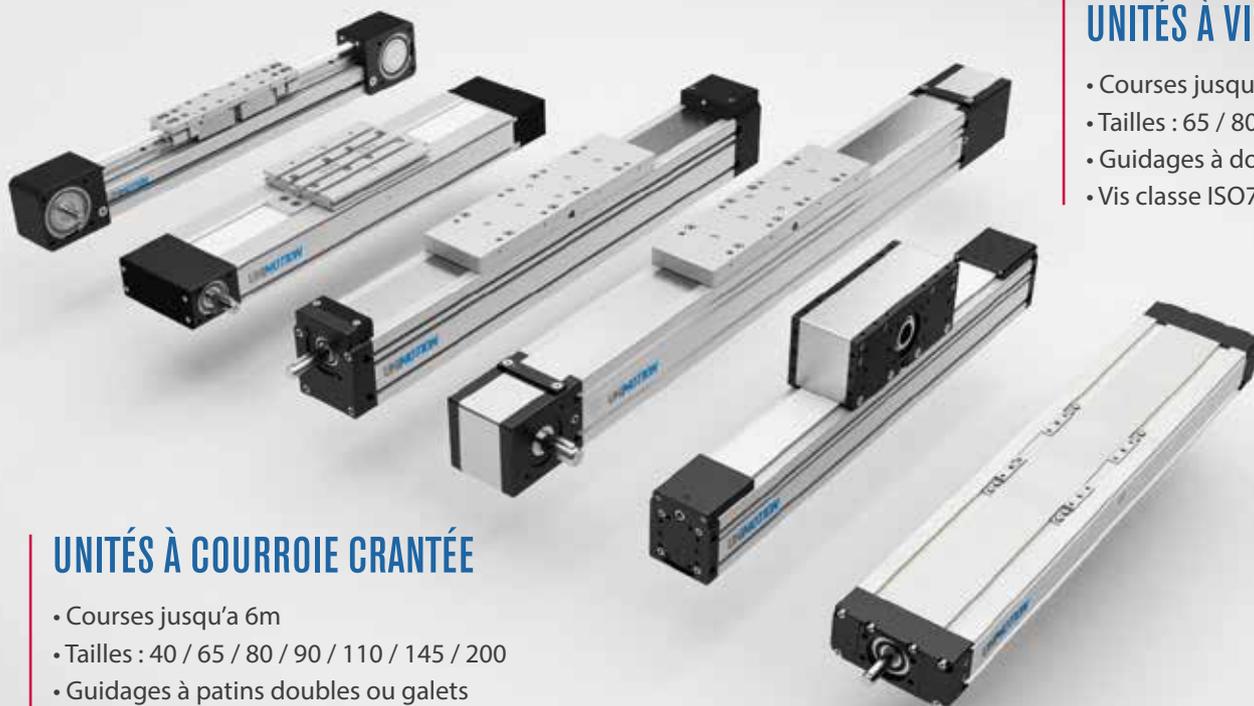


ACCOUPLEMENTS 0,1 À 160 000 Nm

- Accouplements et limiteurs de couple à soufflet métallique sans jeu
- Alésages de 3 à 290 mm
- Nombreuses variantes mécaniques
- Version tout INOX



UNITÉS LINÉAIRES



UNITÉS À VIS A BILLES

- Courses jusqu'à 3m
- Tailles : 65 / 80 / 90 / 110 / 145 / 200
- Guidages à doubles patins à billes
- Vis classe ISO7 ou ISO5

UNITÉS À COURROIE CRANTÉE

- Courses jusqu'à 6m
- Tailles : 40 / 65 / 80 / 90 / 110 / 145 / 200
- Guidages à patins doubles ou galets
- Protection par la bande acier INOX

MINI-UNITÉS LINÉAIRES MGBS ET MGTB

- Tailles : 32 / 45 / 60
- Vis à bille (MGBS) - Poulie / Courroie (MGTB)
- Vitesses maxi : 0,97m/s (MGBS) - 1,5 m/s (MGTB)
- Courses maxi : 1000 mm (MGBS) - 2000 mm (MGTB)
- Précision : +/- 0,01 mm (MGBS) +/- 0.08 mm (MGTB)
- Charge Verticale max : 93 kg (MGBS) - 11 Kg (MGTB)
- Charge Horizontale max : 204 kg (MGBS) - 65 kg (MGTB)



MINI-AXES ÉLECTRIQUES MSCE

- Tailles : 25 / 38 / 45
- Forces max de 170 à 695N
- Vitesse maxi de 0,5 m/s à 0,75 m/s
- Course maxi : 200 mm

SYSTÈMES COMPLETS



VERINS ÉLECTRIQUES AVEC VIS À ROULEAUX SATELLITES

- Fortes charges - Longue durée de vie
Séries GTX / GSX avec moteur Brushless intégré Forces 0,6 à 102 kN - Solutions compactes
- Séries TRITEX avec moteur et variateur intégrés.
Forces 0,6 à 24 kN
- Série FTX avec moteur externe Forces bidirectionnelles jusqu'à 178 kN
- Série FTP pour force unidirectionnelle jusqu'à 356 kN (presse)
- Solutions pour le remplacement des vérins hydrauliques
- Nombreux accessoires de montage Version INOX et 



GTX060

GTX080

GTX0100

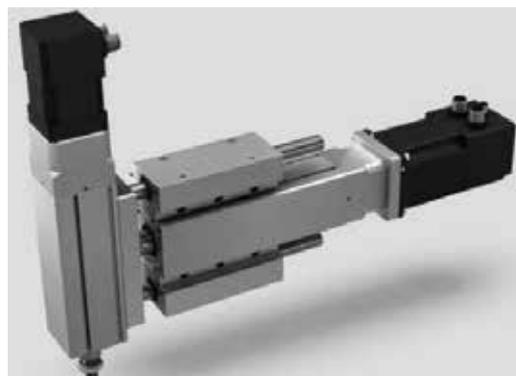
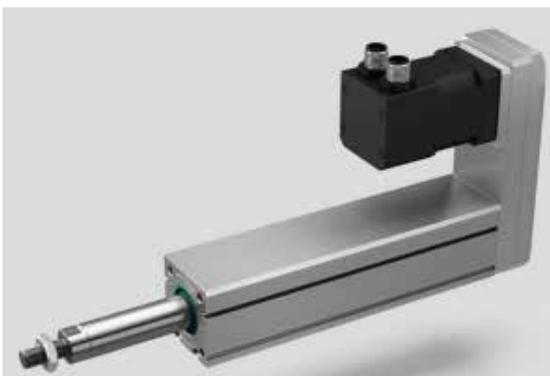


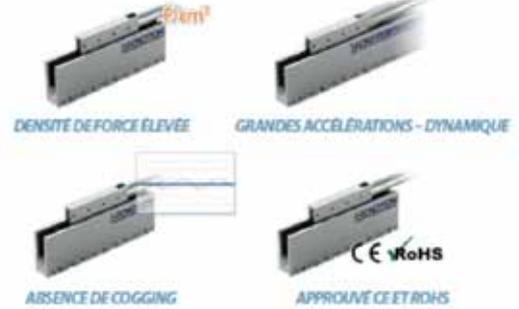
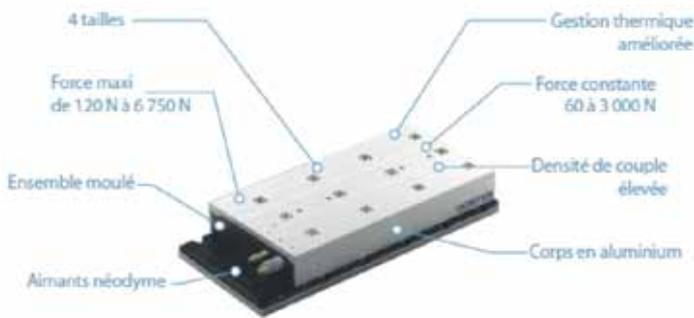
VERINS ÉLECTRIQUES AVEC VIS À BILLES PNCE

- Vis à billes de précision
- Course maxi : 1 200 mm
- Vitesse maxi : 2,5 m/s
- Charge axiale maxi : 16 500 N
- Jeu axial : < 0,02 mm
- Basé sur le standard ISO 15 552
- Version IP65
- Version pour industrie agroalimentaire
- Graisseur

MINI-VERINS ÉLECTRIQUES MCE

- Tailles : 25 / 32 / 45
- Force de 170 à 695 N
- Vitesse maxi : 0,5 m/s
- Courses de 25 à 200 mm





MOTEURS LINÉAIRES AVEC FER

- 4 tailles (TM, TL, TB, TBW)
- Forces maxi de 120 Nm à 6750 Nm
- Forces nominales de 60 Nm à 2850 Nm



MOTEURS LINÉAIRES SANS FER

- 6 tailles (UC, UF, UM, UL, UXA, UXX)
- Forces maxi de 36 Nm à 4200 Nm
- Forces nominales de 10 Nm à 846 Nm

MOTEURS LINÉAIRES SANS FER SOUS VIDE

- 3 tailles (UMV, ULV, UXXV)
- Forces maxi de 36 Nm à 4200 Nm
- Forces nominales de 10 Nm à 846 Nm



MOTEURS COUPLES



ENCOMBREMENT RÉDUIT	PERFORMANCE	DURÉE DE VIE
RAPPORT COUPLE/ENCOMBREMENT OPTIMAL	HAUTE VITESSE	SANS MAINTENANCE
ARBRE CREUX	PRÉCISION	CONCEPTION BRUSHLESS
FAIBLE MASSE	RENDEMENT	CONCEPTION ÉTANCHE

MOTEURS COUPLES QTR ET QTL

- Couples maxi de 5,57 Nm à 2208 Nm
- Couples nominales de 0,29 Nm à 907 Nm



MOTEURS COUPLES PLUG AND PLAY

- Intégrés dans une mécanique avec capteur et connecteurs
- Couple nominal de 0,18 Nm à 70 Nm
- Couple de crête de 0,57 Nm à 400 N
- Passage arbre creux de 18 mm à 32 mm
- Vit. Rot. Nominale de 50 à 500 tr/min
- Vit. Rot. Max de 150 à 1000 tr/min



HRT 65-17

HRT 105-25



HRT 160-17

HRT 210-60

HRT 290

Gamme MLS (nouvelle gamme – protections supplémentaires)



MLS 15

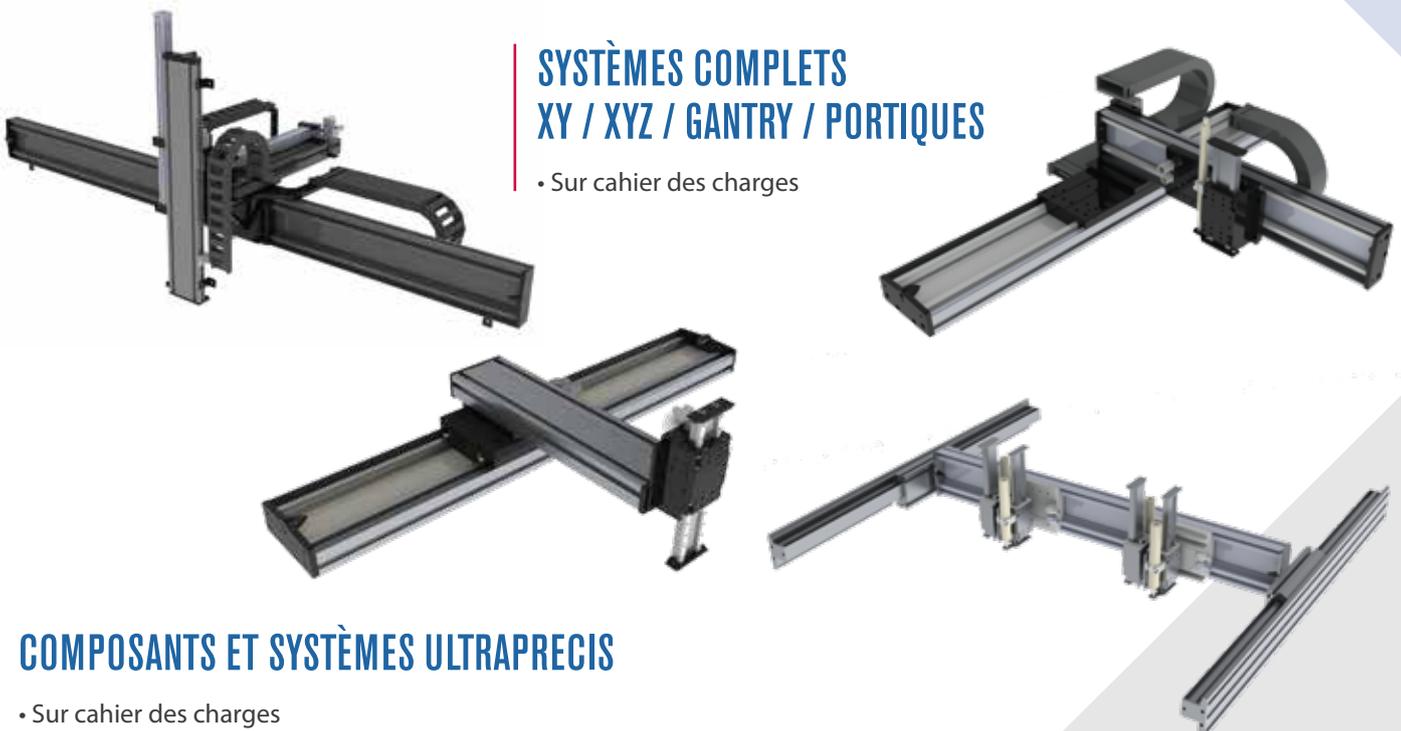
MLS 25

MLS 35

MLS 45

SYSTÈMES COMPLETS XY / XYZ / GANTRY / PORTIQUES

- Sur cahier des charges

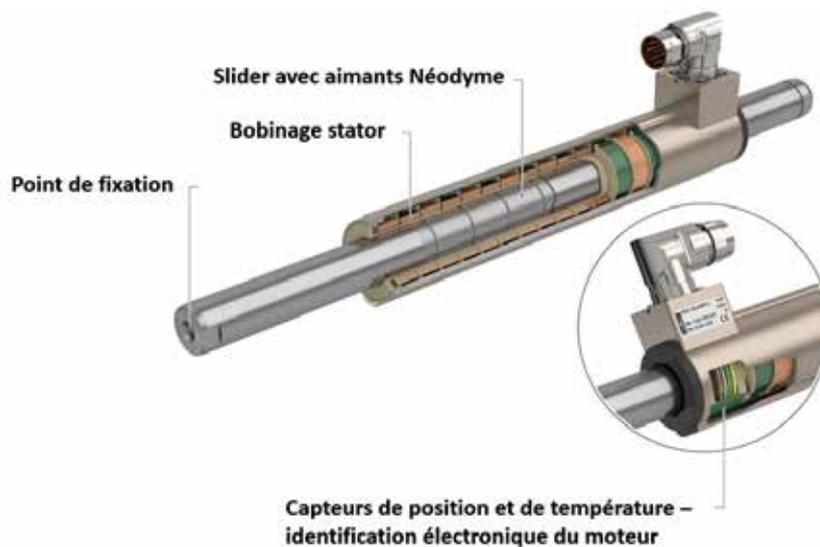


COMPOSANTS ET SYSTÈMES ULTRAPRECIS

- Sur cahier des charges

L'ENTRAÎNEMENT DIRECT – PRINCIPE LINMOT

- Précis
- Extrêmement dynamique
- Longue durée de vie
- Vitesse réglable
- Mouvements contrôlés
- Accélérations réglables
- Mouvements doux
- Force programmable
- Synchronisation possible



MOTEURS STANDARDS

- Entraînements hautement dynamique
- Course maxi 1860 mm
- Forces maxi 44-1024 N (standard) / 67-572 N (HP)
- Forces nominales 11-354 N (Standard) / 17-297 N
- Vitesses maxi 6,9 m/s (standard) / 8,2 m/s (HP)

MOTEURS 3 X 400 VAC

- Technologie 230VAC et 3 x 400VAC
- Forces maxi jusqu'à 2 720 N
- Course maxi 1770mm
- Forces maxi 557-2720 N
- Forces nominales 68-914 N
- Vitesse maxi 7,4 m/s

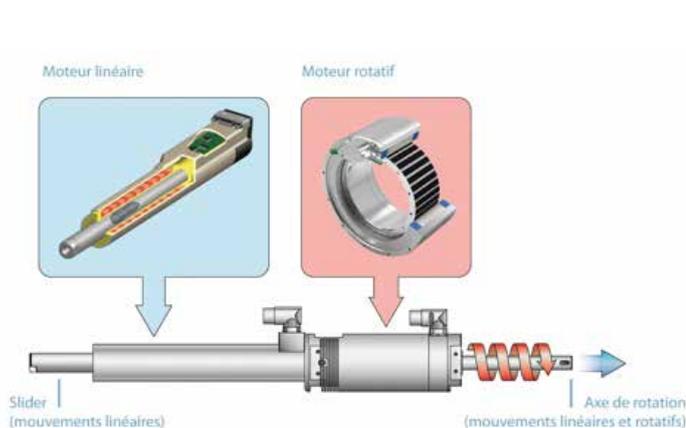


MOTEURS SHORTS

- Moteurs très courts avec une longueur de stator minimale de 90 mm
- Course maxi 1860 mm
- Forces maxi 29-255 N
- Forces nominales 16-68 N
- Vitesse maxi 8,2 m/s



PRINCIPE DES MOTEURS LINÉAIRES ET ROTATIFS LINMOT



Contrôle de mouvement indépendant



Contrôle de la force linéaire



Contrôle de la position linéaire



Contrôle de l'angle de rotation



Contrôle du couple de rotation

MOTEURS LINÉAIRES ROTATIFS PR-01

- Entraînement direct linéaire et rotatif
- Mouvements linéaires et rotatifs synchronisés
- Efforts et couples programmables
- Courses jusqu'à 300 mm
- Couple max 9 Nm ou 89 Nm (avec réducteur)
- Modèles en INOX disponible
- Version avec réducteurs ou arbre creux
- Réalisation très simple de visseuses et bouchonneuses



PR01-54,
PR01-52,
PR01-70
et PR01-84

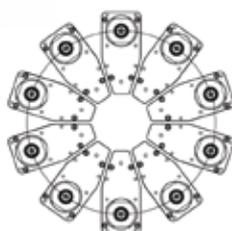
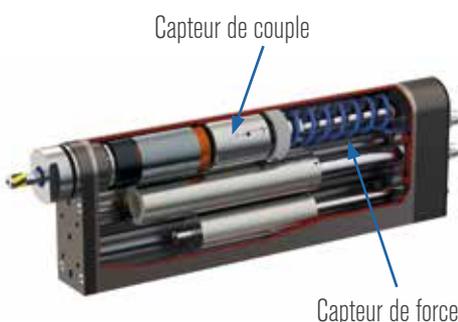
MOTEURS LINÉAIRES ROTATIFS PR-02 AVEC CAPTEUR DE COUPLE ET CAPTEUR DE FORCE



- Mouvements linéaires et rotatifs synchronisés
- Parfaitement adaptées aux applications de vissage, bouchage et qui nécessitent dynamisme précision et traçabilité
- Couples maxi de vissage: 2,2 Nm; 10 Nm
- Courses: 100 mm, 150 mm, 300 mm
- Arbre creux permettant le passage de l'air pour un préhenseur



PR02-70



Exemple de montage de 10 x modules PR02-70 pour un plateau tournant de diamètre de 360 mm



PR02-38, PR02-52 et PR02-88



MODULES LINÉAIRES LINMOT DM01

- Guidages avec moteurs PS01-23X80, 37x120, 48x150 et 48x240
- Courses de 60 à 575 mm en Horizontal
- Courses de 60 à 295 mm en Verticale
- Force maxi 67 N à 485 N
- Force constante 8.95 N à 233 N

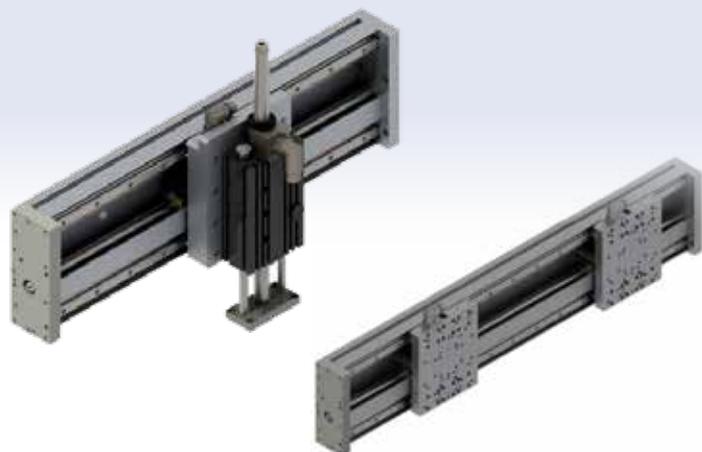


MODULES PORTIQUES LINMOT F01-37S ET F01-48

- Guidages pour portiques légers
- Courses maxi de 1900 mm / 2150 mm
- Forces maxi de 255 N / 1025 N
- Règle externe ABSOLU ou INCRÉMENTALE en option

MODULES PORTIQUES LINMOT E01-37S

- Guidages idéales pour portiques et systèmes de vissage
- Grand rigidité mécanique
- Longueur de course maxi 1 838 mm
- Force maxi de 255 N
- Règle externe ABSOLU ou INCREMENTALE en option



Configuration XYZ
et rotation



Configuration YZ



Configuration XXYZ



MOTEURS 100 % INOX PS01-23X80 ET 160-SSCP

- Courses maxi de 780mm
- Forces maxi de 67 à 138 N
- Forces constantes de 13 à 35 N
- Vitesse max de 5,2 à 7,3 m/s



MOTEURS 100 % INOX P01-37 , P01-48-SSC-FC P10-70XX-SSC-FC

- Courses maxi de 860 à 1450 mm
- Forces maxi de 495 à 2180 N
- Forces constantes de 84 à 350 N
- Vitesse maxi de 3,4 à 5,6 m/s



MOTEURS 100 % INOX PS01-37 ET P01-48 -SSCP

- Boîtiers en acier inoxydable EN 1.4404 / AISI / SAE 316L
- Conception hygiénique
- Conception compacte
- Connexions et bouchons soudés
- Brides de montage intégrées
- Pour une utilisation dans le secteur alimentaire ou pharmaceutique



MODULES INOX LINMOT H01-48-SSC

- Guidages avec moteur PS01-48 x 240F-SSC
- Courses de 210 à 510 mm
- Force maxi 496 N
- Force constantes de 84 à 240 N
- Vitesse max 3,4 m/s



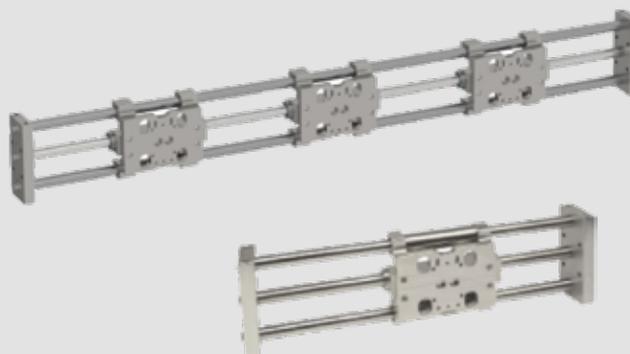
MODULES INOX LINMOT SMO1-37-SSC

- Guidages avec moteur PS01-37 x 120F-HP-SSC
- Courses de 85 à 390 mm
- Force maxi 210 N
- Force constante de 23 à 63 N
- Vitesse max 4,6 m/s



MODULES INOX LINMOT SMO2-37 ET -48 SSCP

- Guidages avec moteurs PS01-37x120F-HP-SSC, 48x150G et 48x240F-HP-SSC
- Courses de 310 mm à 1010 mm pour PS01-37x120
- Courses de 555 mm à 975 mm pour PS01-48x150
- Courses de 465 mm à 885 mm pour PS01-48x240
- Forces maxi de 255 N, 312 N et 477 N
- Forces constantes de 58 N, 87 N et 139 N
- IP67S et IP69



LINÉAIRES ET ROTATIFS 100 % INOX PRO1-52-SSCH

- Entraînement direct linéaire et rotatif
- Mouvements linéaires et rotatifs synchronisés
- Efforts et couples programmables
- Courses jusqu'à 110 MM
- Couple maxi 2.2 Nm
- Réalisation très simple de visseuses et bouchonneuses



MODULES LINMOT ATEX

- Protection INOX EN 1.4404/AISI 316
- Conception hygiénique
- Raccords soudés, pas de joints
- Entièrement étanches et encapsulés (IP69K)
- Destinés aux secteurs agroalimentaire et pharmaceutique
- Version ATEX destinées aux zones 1/2 (gaz) et zones 21/22 (poussières) 



RESSORT MAGNÉTIQUE MAGSPRING

- Force constante sur toute la course avec une position neutre, de sécurité, au centre
- Forces : 11 / 17 / 22 / 40 / 50 / 60 N
- Courses : 50 / 125 / 130 / 200 / 210 / 275 / 290 / 350 mm
- Particulièrement adapté à la compensation de masse dans les applications verticales à base de moteurs linéaires LinMot
- En option, les ressorts magnétiques peuvent être réalisés en acier inoxydable EN 1.4404 / AISI / SAE 316L

VARIATEURS LINMOT

- Alimentation 24-72 VCC ou 3 x 400VAC
- Commande de position, vitesse accélération et force
- Profils de mouvements ou séquences pré-programmées
- Fonctions de sécurité intégrées STO (SafeTorque Off) et SLS (Safe Limited Speed)
- Port de communication série, bus de terrain et port ETHERNET temps réel
- Bibliothèques PLC (Rockwell, Siemens, Schneider, Omron...) et blocs de fonctions fournis pour une intégration simple et rapide
- Possibilité de piloter des moteurs Brushless, 1 câble (0,17 et 0,34 Nm)





VARIATEURS MULTI PROTOCOLES DE COMMUNICATION

- Prise en charge des différents bus de communication
- Protocoles de communication en temps réel
- Mouvements synchronisés et indépendants
- Mouvement CN ou protocole LinMot
- Contrôle de force/couple en boucle fermée
- Limitation de force/couple

STO: Safe Torque Off



SS1: Safe Stop 1



SS2: Safe Stop 2



SLS: Safe Limited Speed



SOS: Safe Operation Stop

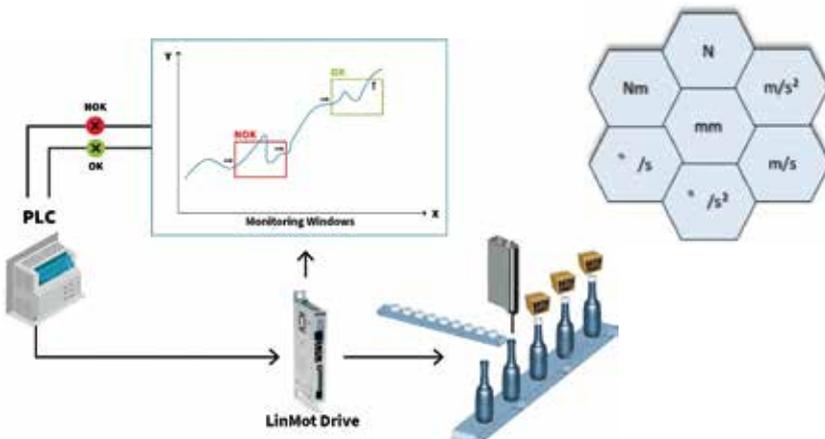
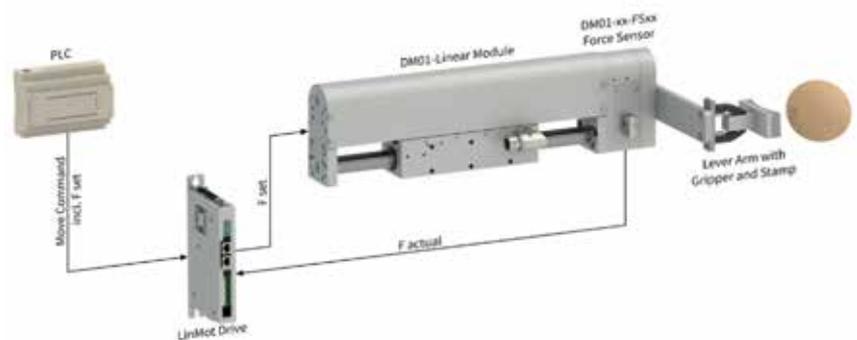


SBC: Safe Break Control



CAPTEURS DE FORCE POUR MODULES DM01-37 FS ET DM 01-48 FS

- Bride avant avec capteurs de force pour montage direct sur modules DM01
- Mise en place de contrôles de processus
- Basés sur des profils de force
- Montage de pinces ou d'outils sans influence de la mesure
- Force maxi 250 N (DM01-37)
- Force maxi 500 N (DM01-48)
- Distance de mesure 0,02 mm



PROCESS MONITORING

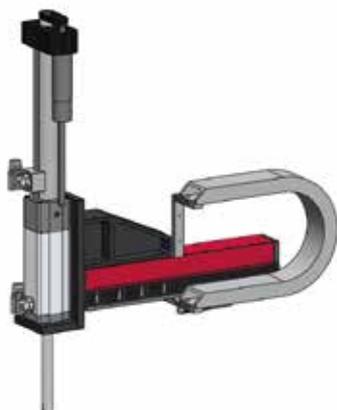
- Évaluation des données en temps réel – indépendamment du temps de cycle du bus
- Optimisation de votre contrôle qualité
- Analyse des données

SYSTEMES DE VISSAGE, BOUCHAGE, TRANSTECHNIK

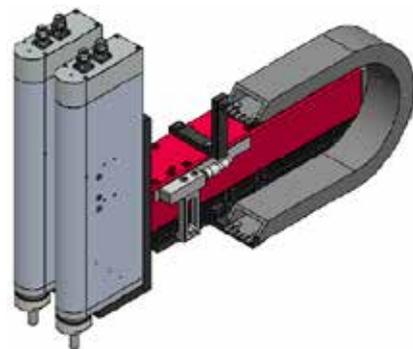
Permettent d'accomplir diverses tâches complexes tels que la prise et la dépose de pièces, l'amenage, l'orientation, le clipsage, le vissage, le bouchage, la fermeture, le tout avec une grande précision et la garantie de la traçabilité du process.



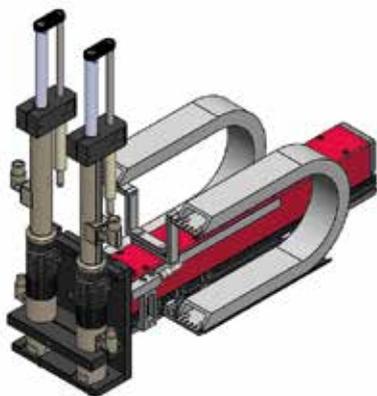
PDL 30 - PR02-52



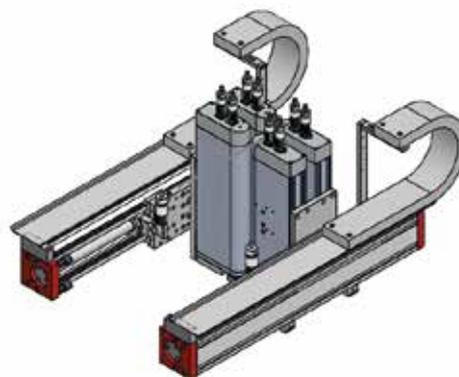
ES 30 - PR01-70



ES40 - 2 x PR02-52



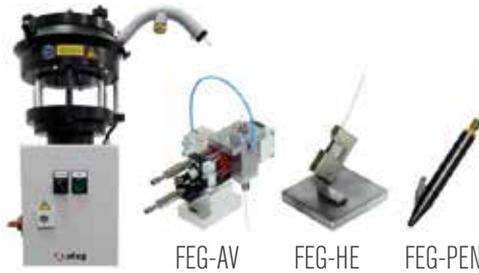
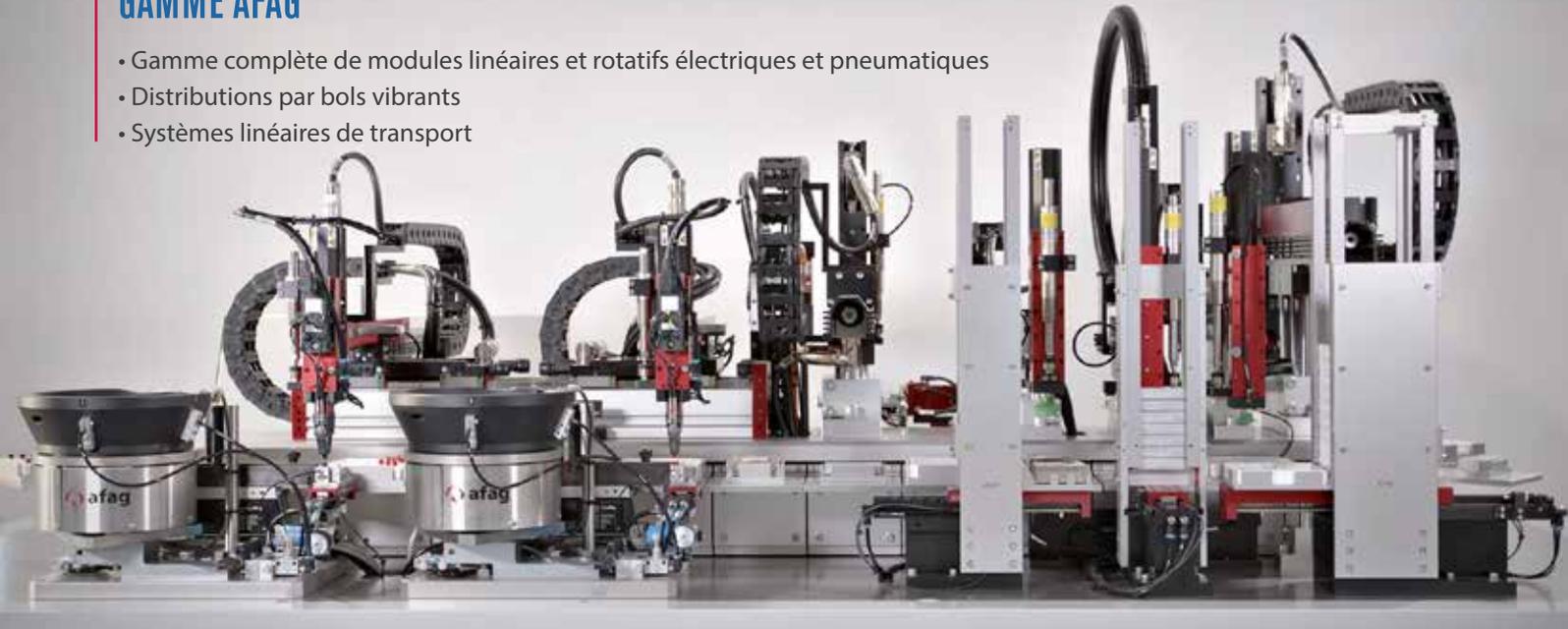
ES40 - 2 x PR01-52



2 x PDL 40 - 4 X PR02-52 - Ent. 80 x 80 mm

GAMME AFAG

- Gamme complète de modules linéaires et rotatifs électriques et pneumatiques
- Distributions par bols vibrants
- Systèmes linéaires de transport



Démêlage de ressorts manuel
TRANSTECHNIK



Composants d'alimentation



Solutions de dévracage



Unités de rotations électriques



Nouvelle unité de rotation
SREH-50 avec variateur interne



Pincés pneumatiques



TRANSTECHNIK

l'expertise du mouvement

est présent dans toute la France



SIÈGE SOCIAL

17 rue des Grandes Varennes
BP 46 - 21121 AHUY

Tél. : +33 (0)3 80 55 00 00

infos@transtechnik.fr
technique@transtechnik.fr
www.transtechnik.fr

LA FORCE DE LA GAMME

Systèmes de manipulation et de distribution
Motion - Mécatronique - Service

